



CHARAKTERYSTYKA MATERIAŁU

Jak wszystkie nasze produkty, panele Copperface cechują się wyglądem charakterystycznym dla naturalnych materiałów, zupełnie różnym niż w przypadku wielkoseryjnej produkcji. Powstawanie paneli Copperface wiąże się z wieloetapowym procesem, który w znacznym stopniu opiera się na pracy ludzkich rąk. Tylko pierwszy etap, czyli wycinanie laserem i gięcie na prasie krawędziowej realizowany jest na sterowanych numerycznie maszynach. Ale to późniejszy proces ręcznej obróbki powierzchni nadaje panelom ich niepowtarzalny wygląd i charakter. Stosując takie metody jak wytrawianie, piaskowanie, opalanie, polerowanie i wiele innych uzyskujemy na powierzchni zwykłej blachy stalowej piękną powłokę miedzianą, decydującą o końcowym efekcie. Gwarantuje to niepowtarzalny charakter produktów, ale wymaga też zrozumienia ich natury – dwa elementy nigdy nie będą identyczne. Stosowana przez nas technika miedziowania powierzchni surowej stali działa poprzez chemiczne wytworzenie wierzchniej, cienkiej warstwy miedzi. Jej wygląd zależy od wielu czynników i celowo nie staramy się uzyskać zbyt powtarzalnych rezultatów. Nierównomierne ubarwienie, plamy, zacieki, różnice w połyskliwości – to właśnie te cechy decydują o finalnym, niepowtarzalnym efekcie. W związku z tym mogą występować znaczne różnice kolorystyczne pomiędzy poszczególnymi partiami produkcyjnymi a także - choć w mniejszym stopniu - pomiędzy produktami z tej samej partii.

KOLOR

Panele Copperface powstają poprzez poddanie blachy stalowej odpowiedniej obróbce chemicznej, skutkującej wytworzeniem na powierzchni cienkiej warstwy miedzi. Najbliższy miedzi kolor w palecie RAL to 3012, jednak ze względu na rzemieślniczy charakter materiału zalecamy zapoznanie się z próbkami materiału.

STEINHORN COPPERFACE

| | |
|-----------------------------|--|
| Materiał | Blacha stalowa, wypełnienie MDF |
| Grubość | 10 mm |
| Faktura powierzchni | Gładka (lakierowana i satynowana) |
| Odstępy | ≥ 3 mm |
| Zastosowanie | Okładzina ścian wewnątrz pomieszczeń |
| Zalecana impregnacja | Nie wymaga impregnacji |
| Montaż | Klej montażowy |
| Opakowanie | Paleta, skrzyniopaleta w przypadku wysyłek zagranicznych |
| Czas realizacji | 21-45 dni roboczych |

ZASTOSOWANIE

Panele Copperface przeznaczone do okładania ścian wewnątrz pomieszczeń. Warstwa lakieru chroni powierzchnię przed zabrudzeniami i umożliwia czyszczenie. Wewnętrzna strona i wypełnienie MDF nie są wodoodporne, dlatego do pomieszczeń o zwiększonej wilgotności przeznaczona jest odrębna wersja produktu.

PODSTAWOWE INFORMACJE TECHNICZNE

Panele Steinhorn Copperface mają 10 mm grubości i dostępne są w trzech standardowych formatach: 1447x722 mm, 1197x597 mm i 597x597 mm. Oferujemy także wykonanie paneli na wymiar według indywidualnego projektu, z uwzględnieniem takich czynników jak dopasowanie do kształtu schodów, wycięcia na drzwi i okna czy otwory na elementy oświetlenia lub gniazdzka. Możliwe jest także przygotowanie okładziny drzwi ukrytych. Panele wykonane są z blachy stalowej o grubości 0,8 mm, której krawędzie są zaginane do uzyskania grubości 10 mm. Wnętrze wypełnione jest płytą MDF 8 mm. Montaż odbywa się poprzez klejenie do nośnego podłoża przy użyciu kleju montażowego aplikowanego w pionowych ścieżkach w odstępach nie większych niż 30 cm. Ciężar paneli to średnio 12,90 kg / m².

