

STEINHORN ZENITH

Materiał	HEAC™ by Steinhorn
Grubość	rdzeń min. 25-30 mm, dodatkowo pogrubienie optyczne
Faktura powierzchni	Naturalna, gładka struktura betonu, z możliwymi rakami
Odstępy	≥1 mm
Zastosowanie	Blaty kuchenne i łazienkowe wewnątrz pomieszczeń
Zalecana impregnacja	Impregnowane fabrycznie
Montaż	klejenie Mapei Mapeflex PU45
Opakowanie	Paleta, skrzynia
Czas realizacji	21-45 dni roboczych

KOLORY

Dostępne 4 kolory podstawowe dla betonu HEAC™ a na zamówienie również kolory projektowane. Ze względu na inną mieszankę i powierzchnię gotowych elementów, paleta kolorów betonu HEAC™ różni się od tej dostępnej dla pozostałych produktów z betonu architektonicznego.



IMPREGNACJA

Dołożyliśmy wszelkich starań, by produkowane przez nas blaty były możliwie najbardziej odporne na zaplamienie i uszkodzenie substancjami spotykanymi w kuchni, łazience czy barze. Nie istnieje jednak beton w 100% odporny na długotrwały kontakt z pewnymi czynnikami, tak jak nie istnieje impregnat, który go przed tym kontaktem całkowicie uchroni przy jednoczesnym zachowaniu atrakcyjnego wyglądu. Nasza wieloletnia praktyka i rozłożone w czasie testy zaowocowały opracowaniem metod pozwalających na cieszenie się pięknym blatem bez wyrzeczeń, przy zachowaniu jedynie kilku podstawowych zasad. Aby dowiedzieć się więcej, zapoznaj się z Instrukcją Użytkowania i Pielęgnacji.

ZASTOSOWANIE

Steinhorn Zenith to blaty kuchenne i łazienkowe do stosowania wewnątrz pomieszczeń. Produkt sprawdza się także w roli blatów stołów i innych mebli oraz jako monolityczne bary czy lamy recepcyjne. Mogą zostać wykonane jako elementy samonośne, a także jako płyty nakładane na meble czy innego rodzaju konstrukcje nośne. Zwykle grubość rdzenia elementu to 25-30 mm, jednak w przy właściwym podparciu stosuje się nawet grubość 10 mm. Dodatkowo krawędzie mogą być optycznie pogrubione lub pocienione na obwodzie elementu.

CHARAKTERYSTYKA MATERIAŁU

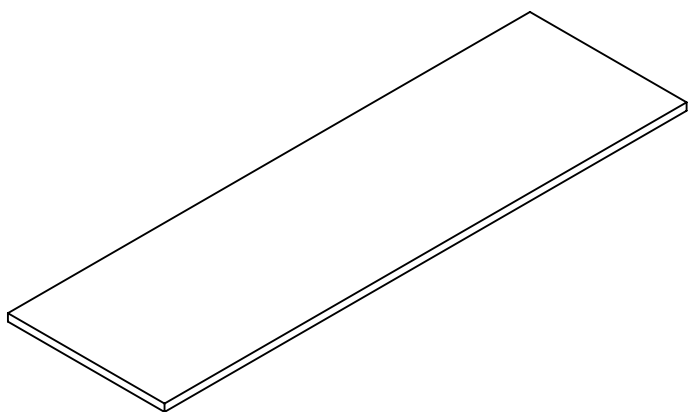
Beton architektoniczny to materiał surowy, jego ewentualne niedociągnięcia nie tylko nie stanowią wady lecz są pożądanym, zamierzonym efektem. Pęcherze powietrza (raki) i rysy na powierzchni mogą, co jest typowe dla betonu, występować w różnej ilości, wielkości, natężeniu i rozmieszczeniu. Na powierzchni betonu możliwe są smugi, odbarwienia i różnice kolorystyki oraz gładkości. Na kolor i walory estetyczne dojrzałego betonu ma wpływ wiele czynników, takich jak wilgotność otoczenia, temperatura, rodzaj i pochodzenie cementu oraz kruszyw i domieszek użytych do produkcji. Kolor może się także zmieniać w zależności od warunków (temperatura, wilgotność) w miejscu przechowywania i montażu. W związku z tym mogą występować znaczne różnice kolorystyczne pomiędzy poszczególnymi partiami produkcyjnymi a także - choć w mniejszym stopniu - pomiędzy produktami w tej samej partii. Opisane wyżej cechy betonu są charakterystyczne dla tego materiału a ich występowanie jest celowo potęgowane w procesie produkcji - właśnie te walory powodują, że beton jest żywym, autentycznym tworzywem, zupełnie różnym od plastiku. Dodatkowym atutem jest urok starzenia się betonu, w rzeczywistości dopiero czas wydobycia z niego prawdziwie piękno. Cechy te nie stanowią podstawy do reklamacji. Chcąc zachować zblizoną kolorystykę poszczególnych elementów montowanych w jednym miejscu należy uwzględnić powyższe informacje na etapie planowania ilości oraz zamawiania.

PROCES STARZENIA

Beton jest żywym materiałem, którego wygląd nie jest określony raz na zawsze. Z upływem czasu zmienia się, starzeje i pokrywa patyną. Elementy użytkowe, takie jak blaty, płyty podłogowe czy schody, będą się miejscowo wyświecać i przecierać, nabierając niepowtarzalnego charakteru. Na licu mogą pojawiać się wykwyty a nawet przypominające pajęczną sieć spękania powierzchni - te zjawiska nie obniżają walorów użytkowych a podkreślają naturalność materiału.

UŻYTKOWANIE I PIELĘGNACJA

Beton architektoniczny to materiał wymagający nieco więcej uwagi i troski niż laminat czy inne sztuczne tworzywa, dlatego koniecznie zapoznaj się z instrukcją użytkowania i pielęgnacji, w której znajdziesz także informacje dotyczące odporności chemicznej.

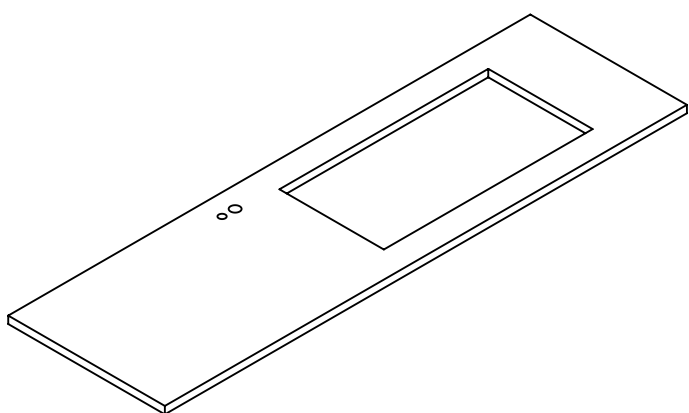


BLAT PROSTY

Nie ma specjalnych ograniczeń natury technologicznej w wielkości blatu, ale warto wziąć pod uwagę możliwości logistyczne i inne uwarunkowania, takie jak piętro budynku, na które trzeba dostarczyć gotowy element, wielkość windy czy klatki schodowej. Długość i ciężar blatów mają istotny wpływ na cenę transportu i montażu.

Format	Symbol	Wymiary	
		Długość	Szerokość
Standard	BS	≤ 2700 mm	≤ 2000 mm
Plus	BP	Przekraczające opcję standard	
Narrow	BN	≤ 2700 mm	≤ 400 mm

Koszt blatu liczony jest za 1 m²



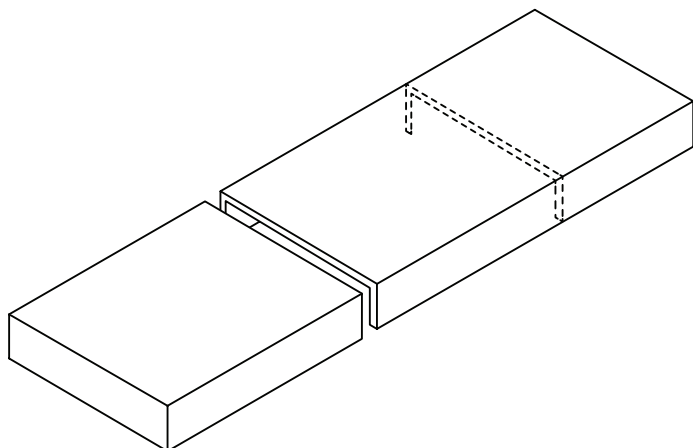
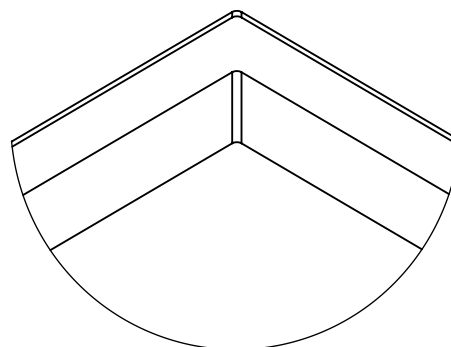
OTWORY W BLACIE

Wszystkie otwory w blatach są wykonywane na etapie budowy form, dlatego koniecznie trzeba je wcześniej przewidzieć i zwymiarować. Nie można po prostu wyciąć dużego otworu w gotowym blacie, ponieważ jest on dodatkowo wzmacniany zbrojeniem, a ponadto obecność otworu wpływa na możliwość do zrealizowania długości blatu.

Koszt otworów w blacie liczony jest za 1 szt. w zależności od rodzaju.

WYKOŃCZENIE OTWORÓW

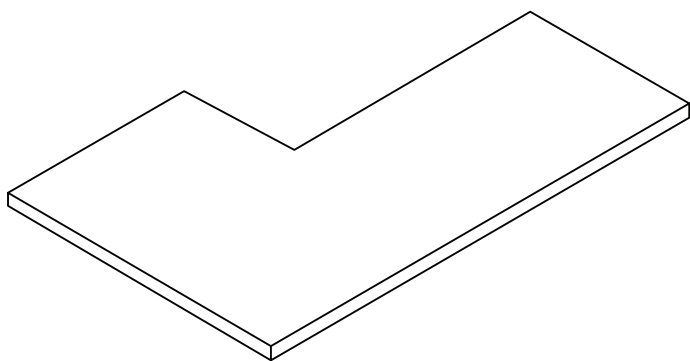
Otwory wykonujemy w trzech standardach: na elementy nakładane, gdzie krawędź otworu pozostaje niewidoczna, na zlewozmywaki podwieszane z widoczną krawędzią blatu oraz na elementy wpuszczane w taki sposób, by górna powierzchnia licowała z blatem, np płyty indukcyjne.



POGRUBIENIE KRAWĘDZI

Zaawansowana technologia sprawia, że przy grubości powyżej 30 mm nie ma potrzeby wykonywania blatów jako pełnych odlewów, dzięki czemu są znacznie lżejsze. Zwykle gdy projekt zakłada szczególną grubość blatu, wystarczy zastosować pogrubienie na obwodzie lub jego części. Minimalne grubości blatów podane są w tabeli.

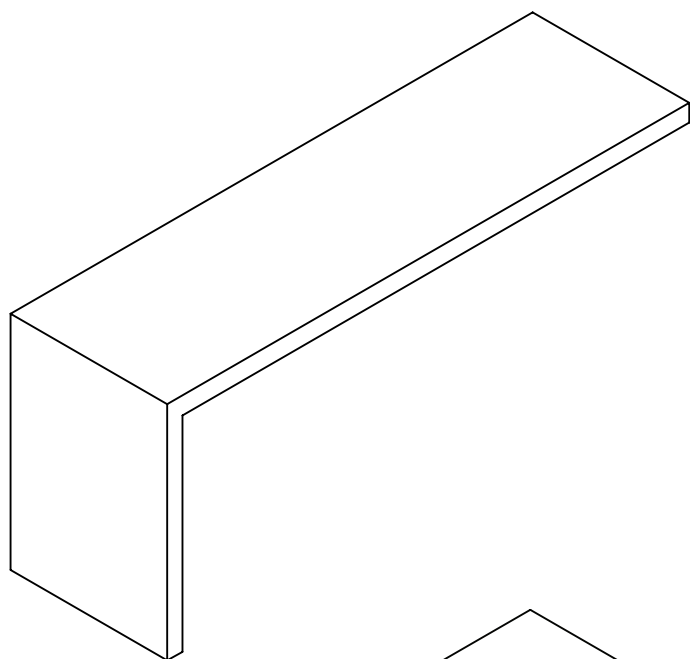
Dopłata za optyczne pogrubienie blatu liczona jest za 1 mb.



BLAT NAROŻNY

Podobnie jak w przypadku blatu prostego, technicznie nie ma ograniczeń wielkościowych, ale znów warto wziąć pod uwagę możliwości logistyczne i inne uwarunkowania, takie jak piętro budynku, na które trzeba dostarczyć gotowy element, wielkość windy czy klatki schodowej. Wielkość i ciężar blatów mają istotny wpływ na cenę transportu i montażu.

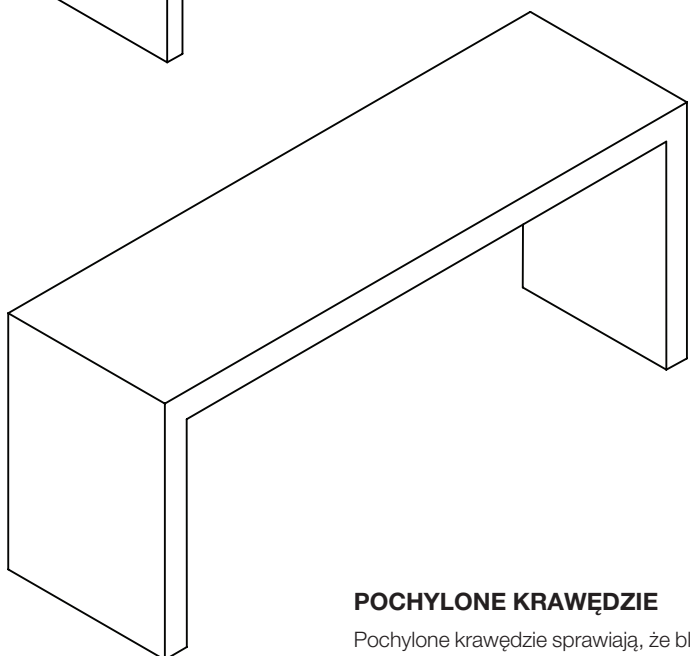
Za wykonanie blatu narożnego nie są doliczane dodatkowe koszty.



ZINTEGROWANA NOGA

Choć noga może stanowić osobny element, możliwe jest także wykonanie monolitycznego blatu połączonego z nogą. Rozwiązanie to dobrze sprawdza się jako tzw. półwysep, jednak na etapie projektu i zamawiania należy określić czy konstrukcja ma być samonośna czy spocznie na szafkach? Czy wewnętrzna strona nogi będzie widoczna?

Koszt wykonania zintegrowanej nogi liczony jest indywidualnie.



POCHYŁONE KRAWĘDZIE

Pochylone krawędzie sprawiają, że blat nabiera optycznej lekkości. Możesz zdecydować, które krawędzie będą pochylone i o ile stopni.

Dopłata za pochylone krawędzie liczona jest za 1 mb.

